

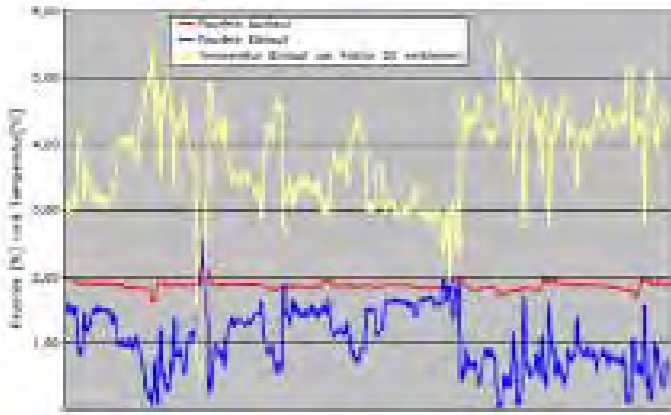
Yüklü su nozülleri vasıtasıyla su, çok iyi dağılmış ve kum yatağının geniş bir alanına yayılmıştır. Kum en iyi şekilde soğutulmuş, nem artışı ve kalıplama kumundan gelen çok ince tozların ekstraksiyonu önlenmiştir. Ve ayrıca topak oluşumu önemli ölçüde azalır.

Şematik bir nozül düzeneği

Soğutulan kum, tutarlı nem ile soğutucudan çıkar ve siloların içine beslenir. Orada kum rejenerasyonu için zaman vardır ve daha sonra önceden ısıtılmış durumda karıştırıcıya girer. Orada sadece son su miktarı ve kısa karıştırma süreleri ile yüksek verim oranları sağlayarak, hızlı ve verimli olarak önceden nemlendirilmiş kum içine işlenebilen kum katkıları eklenir.



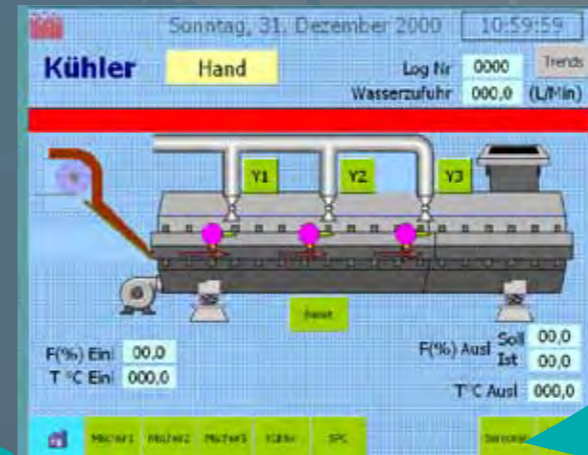
Nozül sıra bağlantıları



Dokunmatik panel ile modern bir PLC'de proses renkleri görüntülenmiş olarak gösterilmiştir. Burada, süreç için önemli tüm ölçülen değerler değerlendirilir; tüm girişler değiştirilebilir veya adapte edilebilir ve şifre korumalı olabilir.

Eğer batch mikserde bir nem kontrol sistemi zaten yüklüyse, çoğu durumda, bir kontrol ünitesi kaydederek elektronik ve yazılım yükseltme tarafından sisteme soğutucu kontrolü entegre etmek mümkündür.

BİRÇOK BAŞARILI KURUMLARDAN EDİNDİĞİMİZ DENEYİME DAYALI OLARAK, YENİLİK İÇİN SİZLERİ İKNA EDİCİ TESİS ÖNERİLERİ SUNUYORUZ



OTOMATİK NEM KONTROLÜ SOĞUTUCU/ KONTİNÜ MİKSER FRS - K

NEM KONTROLÜ

SOĞUTUCUDA / KONTİNÜ MİKSERDE FRS-K

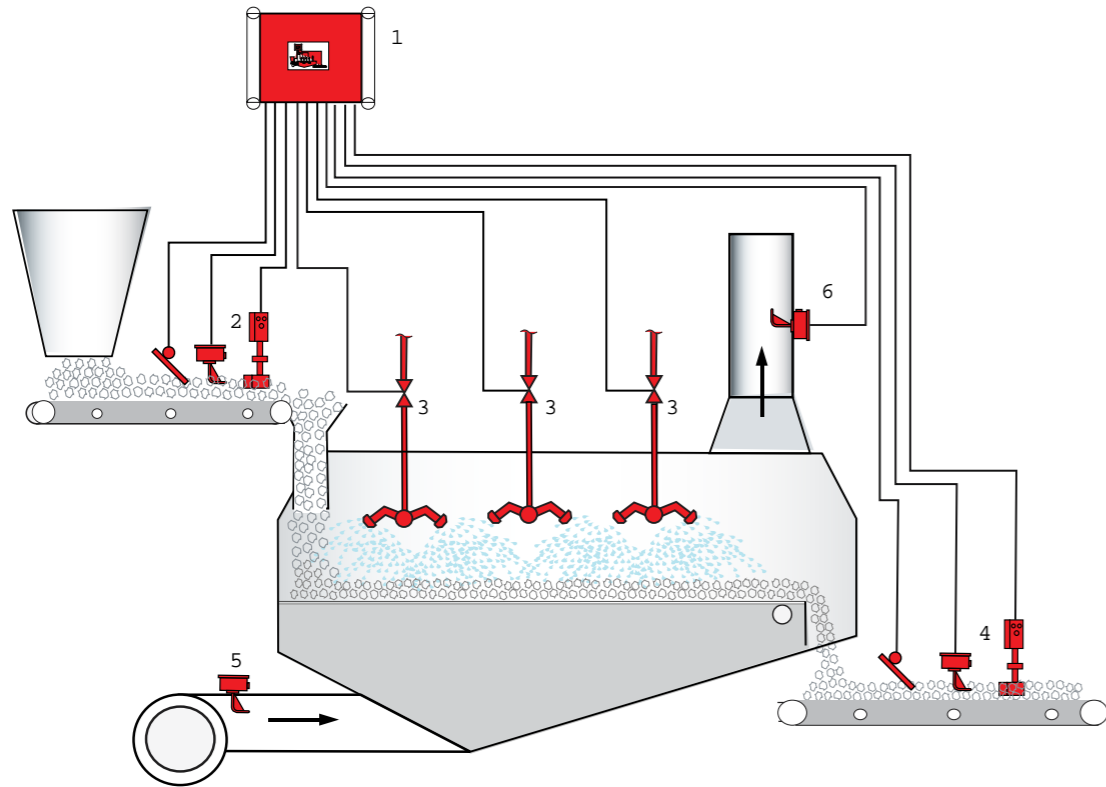
Kum dökümhanelerinde yetersiz şekilde hazırlanmış kalıp kumu çok sayıda hataya neden olabilir. Özellikle kalıp kumunun çok yüksek sıcaklıklarında, modern kalıplama makinelerinde işlendiğinde döküm hatalarına neden olur ve dolayısıyla son işlem maliyetleri artmıştır, en kötü durumda yeniden eritilen hurda, büyük miktarda enerji tüketir.

Kalıplama kumu soğutucuları vasıtasıyla kullanılan kum, silkelemeden sonra öncelikle etkin bir şekilde soğutulmuştur. Bir diğer çok önemli amaç, kullanılan kumun ön nemlenmesini önlemek ve bir sonraki işlem döngüsünden önce siloların içinde kullanılan kumun rejenerasyonunun hızlandırılmasıdır.

Bunu başarmak için, kum tipine bağlı olarak, yaklaşık olarak %1,8-2,5 aralığında sabit nemli kum hedeflenmelidir. Tüm soğutucu tipleri ile buharlaşma soğutma ilkesi kullanılmalıdır. Soğutma havası üflenmektedir ve kum akışkan olup büyük bir buharlaştırma yüzeyi elde edilir. Birçok durumda, boşalmış soğutucu hava, ince tanelerin çıkarıldığı ve kullanılan kumun döndürüldüğü bir siklon yoluyla verilir. Otomatik nem kontrol sistemimiz, optimum su ilavesini sağlamak ve aşırı ya da az nemlenmeyi önlemek için gerekli işleme sahiptir.

Sadece sıcaklığa dayalı bir kontrol sistemi bu görevi yerine getiremez.

EXAMPLE FOR AN AUTOMATIC MOISTURE CONTROL



- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Dokunmatik panelli PLC sistemi | 4 | Soğutucu çıkışında nem ve sıcaklık ölçümü |
| 2 | Soğutucu girişinde nem ve sıcaklık ölçümü | 5 | Temiz havada sıcaklık/ hava nemi |
| 3 | Soğutucu boyutuna bağlı olarak bir takım su dozaj elemanları ile su dozaj sistemi | 6 | Egzoz havasında sıcaklık/ hava nemi |

Soğutucu içeriği sabit tutulmalıdır. Bu çoğu zaman birim zamanda sabit miktardan akış silosu vasıtasıyla soğutucu içine beslenir.

Alternatif olarak, bir bant ölçeğinin kurulumu veya en azından, çok kademeli bant anahtarlarının kurulumu kum hacmine göre su ilavesini ayarlaması için önerilir.



Enstrümantasyon itibarıyla algılayıcı, nem ve sıcaklık ölçmek için soğutucu giriş ve çıkışlarında kurulmuştur. Ayrıca, hava nemi ve taze ve egzoz havasının sıcaklığı olarak tespit edilir. Birim zamanda kontrol sisteminde kum hacmi ve arzu edilen nem saklanır ve bu parametrelerden soğutucuya gerekli su ilavesi hesaplanır.

SOĞUTUCULARIN DIŞINDA SENSÖRLERİN MONTAJI, DAHA AZ AŞINMA VE BAKIM İŞİ İÇİN DAHA İYİ ERİŞİM DEMEKTİR.



Soğutucu giriş ve çıkışında ölçüm noktalarının tipik kurulumu