

FRAGEBOGEN für die Instrumentierung einer Plastizitätsregelung in einer Aufbereitung / Formgebung in der Grobkeramischen Industrie durch Einsatz eines NOVATRONIC Regelsystems. Diese Angaben sind die Grundlage für die Angebotserstellung, Fertigung und Konfigurierung.

Kunde:

Adresse:

Werk:

Telefon:

Telefax:

Ansprechpartner / Durchwahl:

Hergestellte Produkte:

(z.B. Dachziegel, Klinker, Hintermauer usw.)

Für die Instrumentierung vorgesehene Produktlinie:

Stündliche Produktionsleistung:

1. MASCHINENAUSSTATTUNG

DOPPELWELLENMISCHER

Typ:

Motordaten:

Strombereich:

Geregelt mit FU

Ja Nein

Gleich- oder Wechselstrom, bei Frequenzumformer Ausgangssignal für die Stromaufnahme mit Angabe des Messbereiches in A

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

SIEBRUNDBESCHICKER

Typ:

Motordaten:

Strombereich:

Geregelt mit FU

Ja Nein

Sensor control

Gleich- oder Wechselstrom, bei Frequenzumformer Ausgangssignal für die Stromaufnahme mit Angabe des Messbereiches in A

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

EINWELLENMISCHER

Typ:

Motordaten:

Strombereich:

Geregelt mit FU Ja Nein

Gleich- oder Wechselstrom, bei Frequenzumformer Ausgangssignal für die Stromaufnahme mit Angabe des Messbereiches in A

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

KOLLER

Typ:

Motordaten:

Strombereich:

Geregelt mit FU Ja Nein

Gleich- oder Wechselstrom, bei Frequenzumformer Ausgangssignal für die Stromaufnahme mit Angabe des Messbereiches in A

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

SCHNECKENPRESSE

Typ:

Motordaten:

Strombereich:

Geregelt mit FU Ja Nein

Pressdruck:

Presstemperatur:

2. ZUGABEN

Wasser: Dampf: Trockensubstanz:

DOSIERUNG WASSER

Wasser min.: Wasser max.:

Wasserdruck:

Rohrleitungsdurchmesser in Zoll:

Wasserherkunft: Behälter Brunnen - Pumpe öffentliches Netz

DOSIERUNG DAMPF

Dampfmenge min.: Dampfmenge max.:

Dampfdruck (bar) min.: max.:

Dampftemperatur:

Rohrleitungsdurchmesser in Zoll:

DOSIERUNG TROCKENSUBSTANZ

Art:

Typ:

Antrieb KW:

3. FEUCHTEREGELUNG

Feuchtigkeit vor der Regelung:

min (% atro)

max (% atro)

gewünschte Feuchtigkeit (% atro)

atro = absolut trocken

4. VERWIEGUNG

Zusätzlicher Anschluss einer Bandwaage

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 ? t/h

= t/h

5. SOLLWERT

Zusätzlicher Anschluss für externen Sollwert des Pressdruckes über SPS

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 25 bar / 40 bar

= bar

6. ÖLDRUCK (bar) bei Mundstückschmierung

Min max

(nur bei Kaskadenregelung und Steifverpressung)

7. Weitere Kundenanforderungen an das System

8. WELCHE VERBESSERUNGEN GEGENÜBER DER JETZIGEN SITUATION SOLLEN MIT DEM EINSATZ EINES NOVATRONIC-REGELSYSTEMS ERZIELT WERDEN ?