



EXTERNE SENSORIK UND BAUGRUPPEN



ELEKTRONISCHE PLASTOMETER

Plastometer zur Aufnahme des Pressdrucks wahlweise mit Temperaturfühler PT 100 und Anzeigestationen / Displays in verschiedenen Ausführungen.

FEUCHTESENSOREN

Optische berührungslose Feuchtemessung nach dem Reflexionsverfahren im nahen Infrarot Bereich (NIR). Andere Verfahren nach Applikation und Kundenwunsch möglich.

MENGENERFASSUNG

Zur Erfassung des Materialdurchsatzes können Bandwaagen integriert werden. Auch vorhandene Wägerahmen können in das System **Novatronic C3** integriert werden. Dort wo der Einbau einer Bandwaage technisch nicht möglich ist bieten wir Niveauschalter an, die den Durchsatz über Bandgeschwindigkeit und Materialhöhe erfassen.

WEITERE SENSOREN UND BAUGRUPPEN

- Messumformer für Gleich- und Wechselstrom
- Wasserzähler
- Füllstandmesser zur Überwachung von Materialständen in Silos und Behältern
- Bildschirmschreiber
- Frequenzumformer
- Baugruppen / Sensoren nach Kundenwunsch

TRUST IN INNOVATION

Robert-Bosch-Straße 5
D-56566 Neuwied

Tel. +49 (0) 26 31 / 96 40 00
Fax. +49 (0) 26 31 / 96 40 40

Internet: www.sensor-control.de
E-Mail: info@sensor-control.de



Sensor control

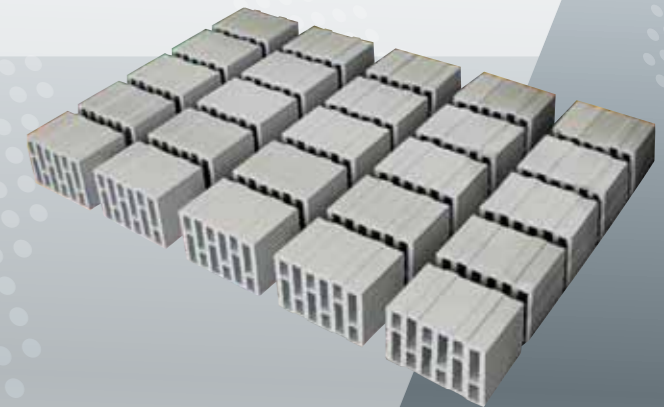
Gesellschaft für Sensorik und Automation mbH

PLASTIZITÄTS- UND FEUCHTEREGELSYSTEM

NOVATRONIC C3

für Aufbereitungs- und Formgebungslinien für

- Ziegel - und Klinkerwerke
- Dachziegelwerke
- Handformziegel Herstellung
- Technische Keramik
- Pflanz-/Gartenkeramik
- Feuerfestkeramik
- Blähton



Moderne SPS Technik für die Ausrüstung von Einzelmaschinen und Linien mit bis zu 5 Regelkreisen

- Koller oder Siebknetter
- Ein- und Doppelwellenmischer
- Siebrundbesicker
- Vakuomaggregate

Ihre Vorteile

- Qualitätsverbesserungen
- Leistungsoptimierung der Formgebung
- Energieeinsparung am Trockner
- Entlastung des Personals
- Bedienerfreundlich (intuitive Bedienoberfläche)
- Interner Datenaustausch durch Vernetzung
- Eine hohe Verfügbarkeit durch Fernwartung





NOVATRONIC C3



REGELUNG VON BIS ZU 5 AUFBEREITUNGSMASCHINEN

Folgende Parameter können zur Regelung der Plastizität durch Zugabe von Kalt-/Warmwasser und/oder Dampf sowie Trockensubstanzen auch in Kombination genutzt werden:

- Stromaufnahme
- Fließdruck im Presskopf
- Materialfeuchte
- Materialtemperatur
- Materialdurchsatz



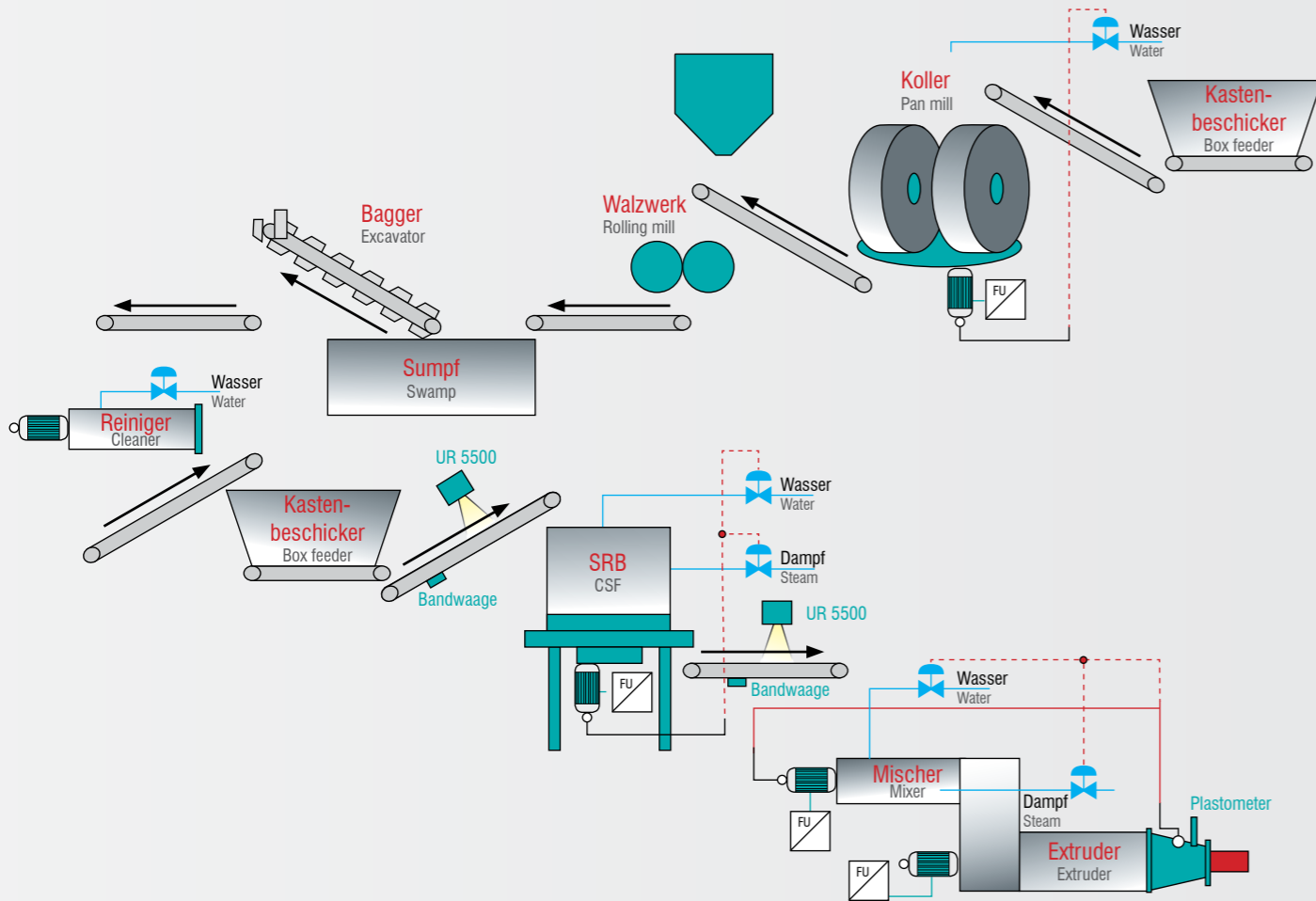
HARDWARE

Das System **NOVATRONIC C3** kann sowohl in einem Wandgehäuse als auch in 19" Technik zum Einbau in vorhandene Schaltwarten geliefert werden. Bei der SPS ist eine Auswahl zwischen einer Siemens S7 oder einer SPS der Firma B&R Industrieelektronik möglich. In der Standardversion dient ein 12" TFT Touchdisplay als HMI.



SOFTWARE

- Multitouch Echtbild Menüs
- Darstellung der Prozessdaten
- Intuitive Bedienoberfläche
- Messwächterfunktion



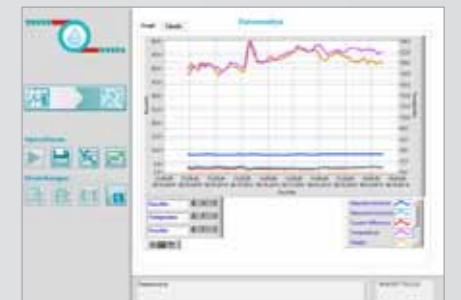
Beispiel: Typische Aufbereitungs- / Formgebungslinie.



DATENBANK

Die im Produktionsprozess ermittelten Daten werden in einer Datenbank abgelegt und zur Auswertung grafisch dargestellt. Zusätzlich zu den Regelparametern können folgende Daten in der Datenbank erfasst werden:

- Wasserverbrauch [L]
- Wassertemperatur [°C]
- Wasserdurchfluss [Lh-1]
- Materialverbrauch [kg]
- Wirkleistung [Ws]
- Lastprofil [W]



Kundenspezifische Sonderwünsche können integriert werden.



VERNETZUNG

Für die **NOVATRONIC C3** ist es möglich alle gemessenen Daten in Ihr Firmennetzwerk zu importieren.

- Datensicherheit
- Mobile HMI's / Bediener-schnittstellen
- Fernwartung

