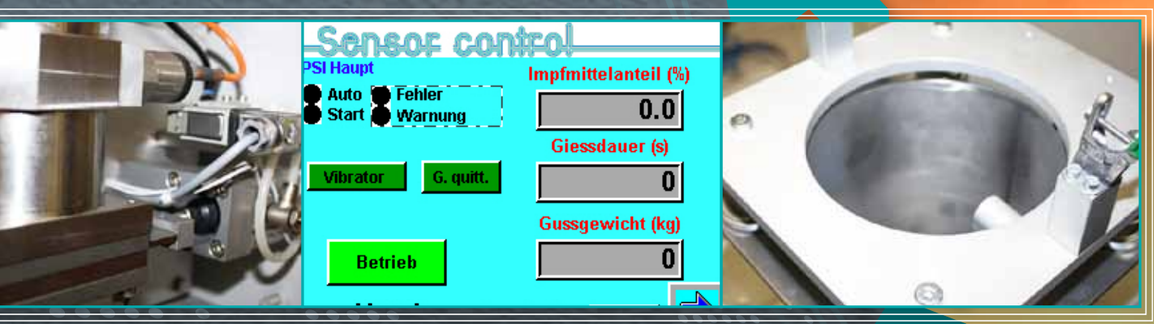
WWW.SENSOR-CONTROL.DE · WWW.SENSOR-CONTROL.DE · WWW.SENSOR-CONTROL.DE · WWW.SENSOR-CONTROL.DE · WWW.SENSOR-CONTROL.D

POURING STREAM INOCULATION
GIESSSTRAHL IMPFSYSTEM

PRÄZISE - ZUVERLÄSSIG - BENUTZERFREUNDLICH



Sensor control

Robert-Bosch-Straße 5
D-56566 Neuwied

Tel. +49 (0) 26 31 / 96 40 00
Fax. +49 (0) 26 31 / 96 40 40

Internet: www.sensor-control.de
E-Mail: info@sensor-control.de

Sensor control
Gesellschaft für Sensorik und Automation mbH

PSI

BEDEUTUNG

Das **PSI** System wurde entwickelt um Impfmittel während des Gießvorgangs direkt in den Gießstrahl zu dosieren.

Die früher allgemein übliche Pfannenimpfung hat in modernen Gießereien mit Serienproduktion an Bedeutung verloren.

Unter „Impfen“ versteht man das zusetzen keimwirksamer Stoffe (z.B. Silikon, Magnesium, Schwefel usw.) in die Gusseisen-Schmelze.

Diese Zusätze beeinflussen gezielt das Erstarrungsverhaltens bzw. die Gefügeausbildung des Metalls (Kristalloblastese).

Empfohlen wird die Zugabe des Impfmittels zum spätest möglichen Zeitpunkt, also beim abgießen der Form.

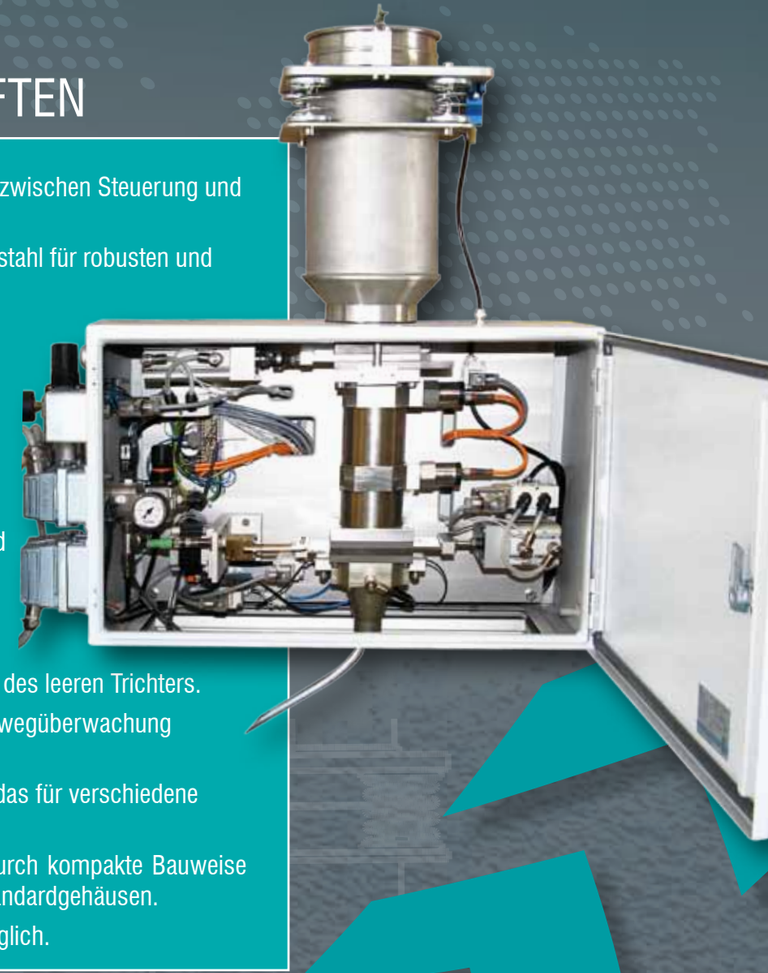
Die Menge des Impfmittels beträgt je nach Gussart 0,1 bis max. 0,6% vom Gussgewicht.

Die Zugabe wird im Wesentlichen bestimmt durch:

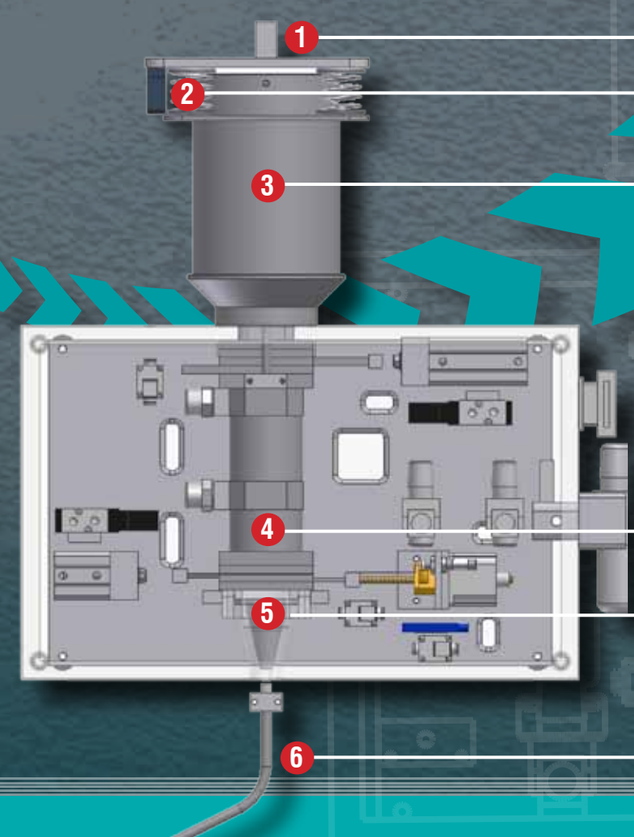
- **Gießgewicht**
- **Gießzeit**
- **Gießgeschwindigkeit**

Ein zuverlässiges System muss diesen Vorgaben entsprechen und schnell dem jeweiligen Gussprogramm angepasst werden können.

VORTEIL/EIGENSCHAFTEN



- Einfache Trennung der Verbindung zwischen Steuerung und Impfeinheit.
- Trichter und Dosiereinheit aus Edelstahl für robusten und langlebigen Einsatz.
- Fassungsvermögen des Trichters individuell anpassbar.
- Fließkontrolle durch Lichtsensor.
- Anzeige und Eingabe der Fließgeschwindigkeit in Gramm pro Sekunde.
- Leicht verständliche Bedienung und Kalibrierung.
- Schnelle Umschaltung zwischen verschiedenen Durchflussmengen.
- Frühes Warnsignal zum Nachfüllen des leeren Trichters.
- Sicherer Betriebsablauf durch Fahrwegüberwachung der Zylinder.
- Mühelos austauschbares Füllrohr, das für verschiedene Korngrößen geliefert werden kann.
- Zügige Montage am Betriebsort durch kompakte Bauweise und durch die Verwendung von Standardgehäusen.
- Selbstständige Inbetriebnahme möglich.



1 Sieb
2 Vibrator
3 Vorratsbehälter
4 Zwischenkammer
5 Mischkammer
6 Leitrohr zum Gießstrahl

TECHNISCHE DATEN:

Gewicht:	ca. 80 kg
PLC System:	5,7“ Touch QVGA 500MHz
Dosiereinheit:	Rittal CP mit Vorratstrichter & Rohr

Elektronik:	Rittal CP mit CPU und E/A Modulen
Fassungsvermögen:	7,6l (andere Größen sind möglich)
Stomversorgung:	230 V AC 10 A
Druckluft:	6 - 10 bar