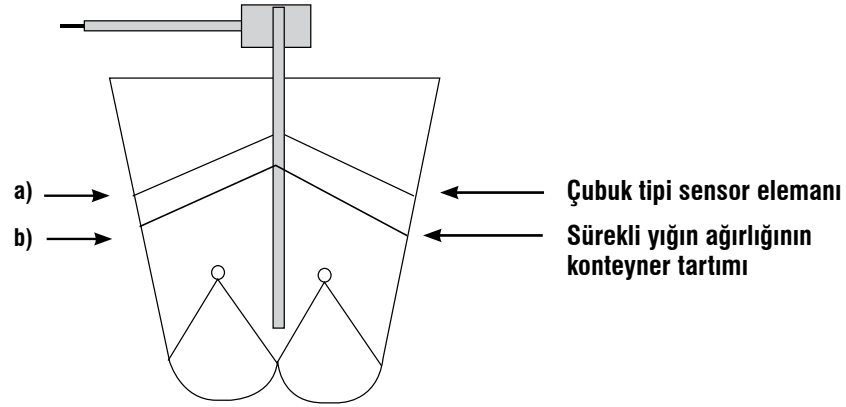


Problar dikey olarak monte edildiği gibi, seviye sensörü olarak da hizmet verebilir. Dolayısıyla, kum nemine bağlı olan döküm malzemesinin yoğunluğu, uygun aktif bağlama kilinin şişmesi nedeniyle hesaplama modeli dikkate alınmıştır. (Sandmaster prensibi)

Bununla birlikte, yalnızca yığının gravimetrik tayini durumunda uygulanır.

Bu ilişkilerin göz önüne getirilmesi amacıyla, bir konteyner ölçeği (büyütülmüş olarak) gösterilmiştir:

- a) Yüksek nem ile boşaltma yüksekliğine karşılık gelir, bu neden düşük yoğunluk
b) Yüksek nem ile boşaltma yüksekliğine karşılık gelir, bu neden yüksek yoğunluk



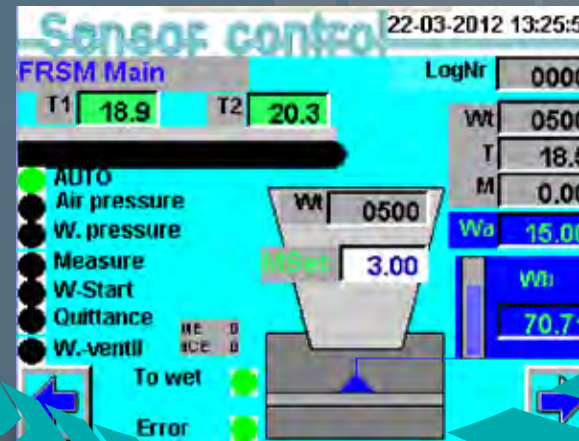
ÖLÇÜLEN DEĞERLERE BAĞLI OLARAK:

Kalan kum nemi, sıcaklık, yoğunluk ve yığın, gerekli su miktarını çok yakın toleranslar dahilinde dozajlamaktadır.

Dokunmatik panel ile modern SPC'de, farklı boyutları mümkün olan ölçülen değerler işlenir. Formül uygulama gibi kapsamlı yazılımı ile buharlaşma eğrileri ve grafik yüzeyini anlamayı kolaylaştırmak için, bu sistem istenecek hiçbir şey bırakmaz.. Buna ek olarak bu sistem, her zaman SPC serilerinin otomatik kum test sistemi ile birleştirilebilir.



BİRÇOK BAŞARILI KURULUMLARIN VERDİĞİ DENEYİM İLE, ETKİLEYİCİ, YENİLİKÇİ TESİS KONSEPT TASARIMLARI TEKLİF EDİYORUZ.

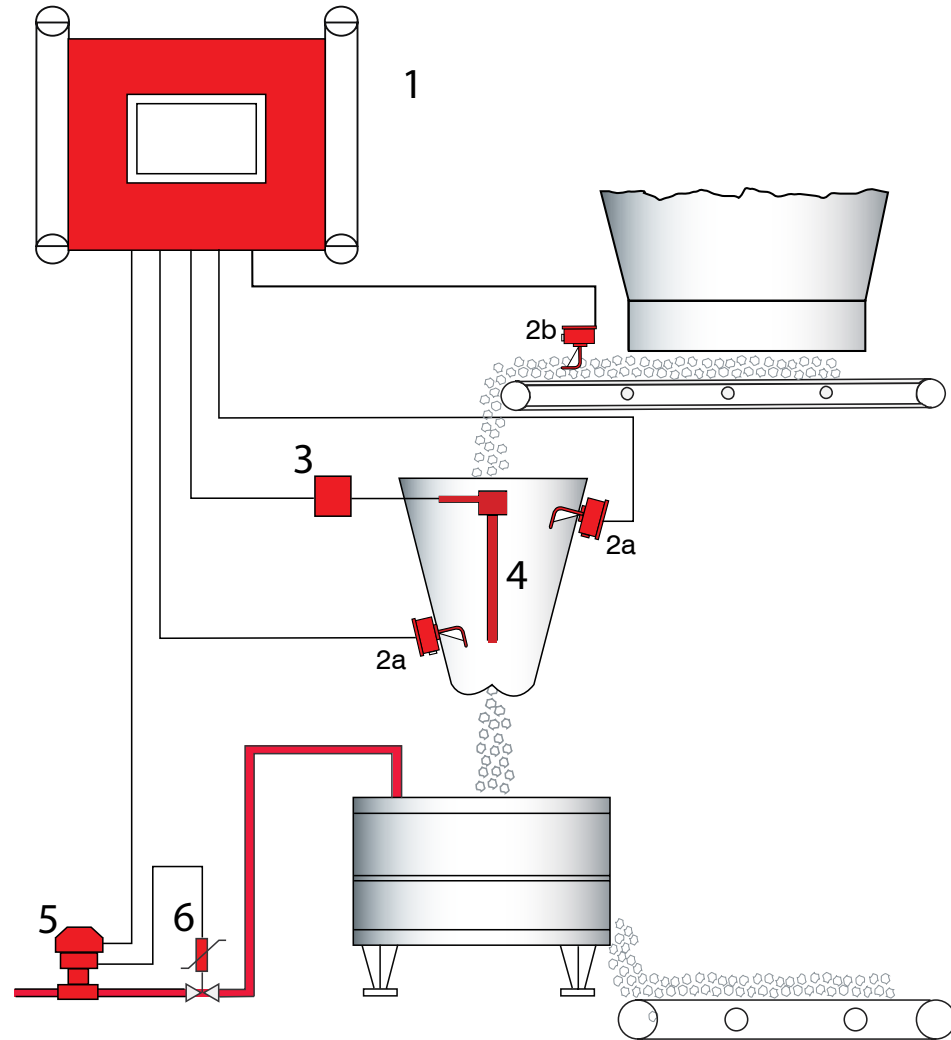


NEM KONTROL

Batch mikserdeki otomatik su püskürtmenin tüm metotlarında karıştırma işleminin başında gerekli su miktarının doğrudan eklenmesi için gereksinimler uygulanır. Bu şekilde, kısa karıştırma zamanlarında yüksek derecede iyileştirme elde edilir.

Bu gereklilik, en az 2 dakika karıştırma süreleri ile modern ve yüksek performanslı karıştırıcılar olması durumunda önemli bir rol oynar. FRS sistemimiz tam anlamıyla bu gereksinimleri karşılamaktadır.

OTOMATİK SU PÜSKÜRTME SİSTEMİ ÖRNEĞİ



- 1 Dokunmatik panel ile PLC sistemi
- 2 Sıcaklık sensörü 2a veya 2b
- 3 Ölçüm jeneratörü

- 4 Nem sensörleri
- 5 Su püskürtme ünitesi DF-1010
- 6 Karıştırıcı su valfi



Nem sensörlerinin

Tarafımızdan yüklenen sensor teknolojisi karıştırıcı tipi ve mikser fonksiyonundan bağımsızdır. Mikserin üzerindeki konteyner ölçteğinde nem sensörü montajı tarafımızdan tercih edilir. Bu yükleme noktası, dolun işleminde statik ve tutarlı ölçüm dolayısıyla da nemin hassas şekilde belirlenmesini sağlar. Problemlerin Teflon kaplaması katılaşmayı dolayısıyla da ölçüm hatalarını önler. Seçilmiş ve yıllar boyunca kanıtlanmış kurulum geometrisi nedeniyle, çok az aşınma ve problemlerin bir çoğunda uzun yıllar içinde tasarım uzunluğuna bağlı olarak hizmet mevcuttur.

Nem ölçüm problemleri silolar içinde çiftli olarak kurulmuştur. Her prob konteyner duvarı ile ölçüm kondansatörünü oluşturur. Dolun işlemi esnasında, tüm yığın oldukça homojen bir şekilde elektrik alanı tarafından nüfus etmekte ve tüm parti nem içeriği ölçülmektedir.

Herhangi bir başka doldurma yöntemi, örneğin hacimsel dozaj için, kullanılabilir; bu durumda da endüstride kanıtlanmış sensörler mevcuttur.

Nem ölçümü kapasitif nem ölçüm prensibine göre çalışır. Katı maddenin, aynı zamanda dökümhane kumunun dielektrik sabiti 2-4 arasında ve suyun 80 civarında olduğunda mükemmel ölçüm sonuçları elde edilir. Bu ölçüm sıcaklıktan etkilenir, böylece sıcaklığın dengelenmesi bir zorunluluk olur ve hesaplama modelinin bir parçası haline gelir. Ayrıca bu durumda düşük aşınma özelliğinde tasarımlar kullanılır.



Sıcaklık sensörlerinin kurulumu



Su sayacı yapımı

Karışımın karıştırılması durumunda, hesaplanan su miktarının %100'ü eklenmelidir, karıştırıcı dolduğu zaman, yani hemen önce ya da sonra, kullanılan kum ve katkı maddeleri mikserin içine geçmektedir. Bu görev dozajlama cihazımız DF-1010 tarafından hızlı ve doğru işlenir. Parçalar 1/2"-2" arasında mevcuttur ve parti büyüklüğüne göre seçilir. Ayrıca, su kontrol hattı, endüstriyel sınıf vanalar, basınç düşürücüler, bakım ünitesi ve pislik tutucular içermektedir.