



QUESTIONNAIRE

pour l'instrumentation d'une régulation de plasticité de la préparation / modelage dans l'industrie de céramique grossière avec l'utilisation d'une régulation Novatronic. Ces informations sont une base pour la préparation d'offre, proposition et de configuration.

Client:

Adresse:

Usine:

Téléphone: Téléfax:

Interlocuteur / Numéro:

Produits fabriqués:

(Par ex. tuiles, clinker, briques, etc.)

Pour quelle gamme de produit est prévu l'instrumentation:

Production horaire:

1. EQUIPEMENT EN MACHINE

MÉLANGEUR À DOUBLE ARBRE

Type:

Données moteur:

Plage du courant:

Régulé avec un variateur de fréquence Oui Non

Courant continu ou alternatif, sortie de consommation de courant du variateur de vitesse avec plage de mesure en Ampère

0/4 ... 20 mA DC or 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

ALIMENTATEUR CIRCULAIRE POUR TAMIS

Type:

Données du moteur:

Plage du courant:

Régulé avec un variateur de fréquence Oui Non



Courant continu ou alternatif, sortie de consommation de courant du variateur de vitesse avec plage de mesure en Ampère

0/4 ... 20 mA DC or 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

MALAXEUR À UN ARBRE

Type:

Données du moteur:

Plage du courant:

Régulé avec un variateur de fréquence Oui Non

Courant continu ou alternatif, sortie de consommation de courant du variateur de vitesse avec plage de mesure en Ampère

0/4 ... 20 mA DC oder 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

BROYEURS À MEULES

Type:

Données du moteur:

Plage du courant:

Régulé avec un variateur de fréquence Oui Non

Courant continu ou alternatif, sortie de consommation de courant du variateur de vitesse avec plage de mesure en Ampère

0/4 ... 20 mA DC or 0 ... 10 V DC = 0 ? A

= A

SCREW PRESS / EXTRUDER

Type:

Données du moteur:

Plage du courant:

Régulé avec un variateur de fréquence Oui Non

Pression de pressage:

Température de pressage:

2. AJOUTS

Eau: Vapeur: Substances sèches:

DOSAGE D'EAU

Min. eau: Max. eau:

Pression d'eau:

Diamètre des tuyaux en pouce:

Origine de l'eau: Réservoir Puit-pompe Distribution publique

DOSAGE DE VAPEUR

Quantité vapeur min.: Quantité vapeur max.:

Pression vapeur (bar) min.: max.:

Température max.:

Diamètre des tuyaux en pouce:

DOSAGE SUBSTANCES SÈCHES

Procédé:

Type:

Propulsion KW:

3. REGULATION D'HUMIDITÉ

Humidité avant la régulation:

min (% asec)

max (% asec)

Humidité voulue (% asec)

asec = absolument sec



4. PESAGE

Branchement supplémentaire d'un tapis peseur

0/4 ... 20 mA DC ou 0 ...10 V DC = 0 ? t/h

= t/h

5. VALEUR DE CONSIGNE

Branchement supplémentaire pour une valeur de consigne externe de la pression de pressage via SPS

0/4 ... 20 mA DC ou 0 ...10 V DC = 0 25 bar / 40 bar

= bar

6. PRESSION HUILE (bar) de lubrification au niveau du bec

Min.: max.:

(uniquement avec la régulation en cascade et extrusion pâte ferme)

7. D'AUTRES SOUHAÏTS DU CLIENT EN RAPPORT AU SYSTÈME

8. QUELLES AMÉLIORATIONS VOULEZ VOUS OBTENIR PAR RAPPORT À LA SITUATION ACTUELLE EN METTANT EN SERVICE CE SYSTÈME DE RÉGULATION NOVATRONIC ?