



# FRAGEBOGEN

zur Anwendung des IR-Feuchte-Sensors UR 5500

Kunde:

Adresse:

Werk:

Telefon:       Telefax:

Ansprechpartner / Durchwahl:

## 1. PRODUKT INFORMATION

Name des Produktes oder chemische Formel:

Beschaffenheit des Produktes (z.B. Pulver, grob-, feinkörnig, pastös, flüssig, Blätter, hinter Glas):

Feuchtebereich      von  % Feuchte      bis  % Feuchte

Sollwert       % Feuchte      gewünschter Messbereich

Gewünschte Genauigkeit / Auflösung

Produkttemperatur      max.  °C

## 2. INSTALLATIONS - INFORMATION

Prozessmessung       Labormessung

Entfernung Sensor-Elektronik  m

### Umgebungsbedingungen am Sensor:

### an der Elektronik:

Temperatur	<input type="text"/> °C	<input type="text"/> °C
Ex-Zone	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Vibration	<input type="text"/>	<input type="text"/>



**Umgebungsbedingungen am Sensor:**

Staubbelastung

Spritzwasser

Lebensmittel

**an der Elektronik:**

**Anzeige / Auswertung durch:**

- ein bestehendes Prozess-System
- intelligente Anzeige
- Visualisierung / Dokumentation am PC

## 2. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

  
  
  
  
  

Zeichnung beigefügt

- Ja  Nein