

0 000 0000

. . . . . . . . . . . .

# ABLAUFDIAGRAMM FRS-M mit SPC-II / SPC-IV

• • • • • •

• • • •

. . . . . . . . . . . . . . . .

• • •

••••

. . . . .

. . . . . .

. . . . . . . . .

. . . . . . . . . .

•••••

. . . . .

• ••• . • • 0 

•••

00000

00000

00000000000

0000000000

000000

000000

00000

....

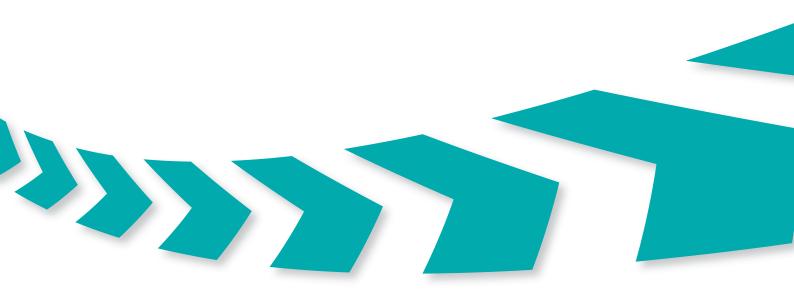
00000

0000

•••

•••

0000000000





# ABLAUFDIAGRAMM FRS-M MIT SPC-II / SPC-IV

Messung Gewicht, Feuchte und Temperatur im Vorbehälter des Mischers

Berechnung der benötigten Wassermenge zum Erreichen des Feuchtigkeits-Soll-Werts des Mischers

> Beschicken des Mischers und ggf. gleichzeitige Zugabe der berechneten Wassermenge

Entnahme einer Sandprobe
- an einer Bandübergabestelle (SPC II)
- von einem Förderband (SPC IV)



MESSUNG VERDICHTBARKEIT MESSUNG DRUCKFESTIGKEIT



### **MESSUNG VERDICHTBARKEIT**

MESSUNG VERDICHTBARKEIT

VERGLEICH IST-WERT / SOLL-WERT

#### **VERDICHTBARKEIT**

zu niedrig / zu hoch

Berechnung des Korrekturwertes für die folgende Charge

### **VERDICHTBARKEIT**

0K

Good Batch

#### **VERDICHTBARKEIT**

nicht OK (außerhalb des akzeptablen Bereiches um den SOLL-Wert)

Bad Batch

### **ANPASSUNG FEUCHTIGKEITS-SOLL-WERT**

### IN ABHÄNGIGKEIT DER VERDICHTBARKEIT





# **MESSUNG DRUCKFESTIGKEIT**



### **DRUCKFESTIGKEIT**

im akzeptablen Bereich

ggf. Korrektur der zu dosierenden Menge an Additiven

### **DRUCKFESTIGKEIT**

außerhalb akzeptablen Bereichs

Bad Batch